

Statistical Process Control - MN

Prof. G. De Nicolao

19 Luglio 2010

Cognome **Nome**.....
Matricola **Firma**.....

- Compilare a penna questo foglio all'inizio della prova.
- Durante lo svolgimento della prova, non è consentito l'uso di materiale diverso dai comuni strumenti di calcolo, scrittura e disegno.
- Le risposte devono essere scritte in modo chiaramente leggibile nello spazio immediatamente seguente ogni domanda (se necessario, a seguito di cancellature, passare sul retro).
- Le uniche risposte valide sono quelle riportate nel presente fascicolo, che va consegnato, senza fogli addizionali, al termine della prova.

1.
2.

1. Si consideri una carta UWMA senza sottogruppi.
 - (a) Definire i punti da disegnare sulla carta e ricavare i limiti di controllo.

 - (b) Discutere le caratteristiche della carta UWMA sia in termini di proprietà statistiche che di robustezza nei confronti di possibili violazioni delle ipotesi.

2. Una carta di controllo per le non conformità viene utilizzata per controllare delle radio. L'unità ispezionata è costituita da 10 radio. Il numero medio di non conformità per radio è stato, in passato, di 1. Trovare i limiti di controllo 3σ per una carta c basata su questa unità ispezionata.